

C9174TN5D



Famiglia	Frigorifero
Installazione	Incasso
Categoria	Combinato
Nicchia da incasso	178
Larghezza di riferimento	Fino a 60
Altezza di riferimento	160 - 200
Sistema Total No - Frost	Totale
Tipo di raffreddamento	No Frost Totale - Due circuiti di raffreddamento
Sbrinamento	Automatico
Tipo di cerniera	A traino
Pannello cucina	Non in dotazione
Posizione cerniera	Destra
Porta reversibile	Sì
Codice EAN	8017709337223



Estetica



Estetica	Universale	Colore profilo mensole	Silver
Colore	Bianco	Colore profilo cassette	Silver
Materiale Porta	Lamiera	Colore profilo del ripiano in vetro	Silver
Materiale fianchi	Lamiera	Tipologia di Display	Touch LCD
Colore fianchi	Bianco	Posizione display	Interno (sul Top)
Logo	Serigrafato		

Allestimento Comparto Frigorifero



Numero ripiani regolabili	3	Tipologia ripiano copri - verduriera	Cristallo
Numero cassette frutta e verdura	2	N° di luci comparto frigorifero	3
Tipologia ripiani regolabili	Cristallo	Illuminazione interna frigo	Sì
Tipologia verduriera	Su guide scorrevoli	Tipo illuminazione interna frigo	Led
Ripiano copri - verduriera	Sì		

Controporta comparto Frigorifero

Numero mensole con coperchio trasparente	1	Numero mensole porta-bottiglie	1
---	---	---------------------------------------	---

Numero balconcini regolabili 2

Altre dotazioni Frigorifero



Accessori frigorifero MultiFlow	Porta-uova Metallico	Ventola	Sì
---------------------------------	----------------------	---------	----

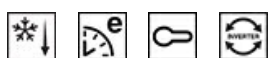
Allestimento comparto Congelatore

Numero cassette	3	Tipo illuminazione freezer	no
-----------------	---	----------------------------	----

Altre dotazioni Congelatore

Accessories 1 contenitore ghiaccio

Altre caratteristiche tecniche



Funzioni display	Congelamento rapido, Raffreddamento rapido, Eco, Blocco tasti, Allarme temperatura, Cooling Timer
Spia allarme temperatura	Sì
Allarme porta aperta	Sì
Allarme temperatura	Sì
Tipo di controllo della temperatura	Elettronico
Numero di compressori	1
Tipo di gas refrigerante	R600a
Tipo di compressore	Inverter
Agente schiumogeno	Ciclopentano

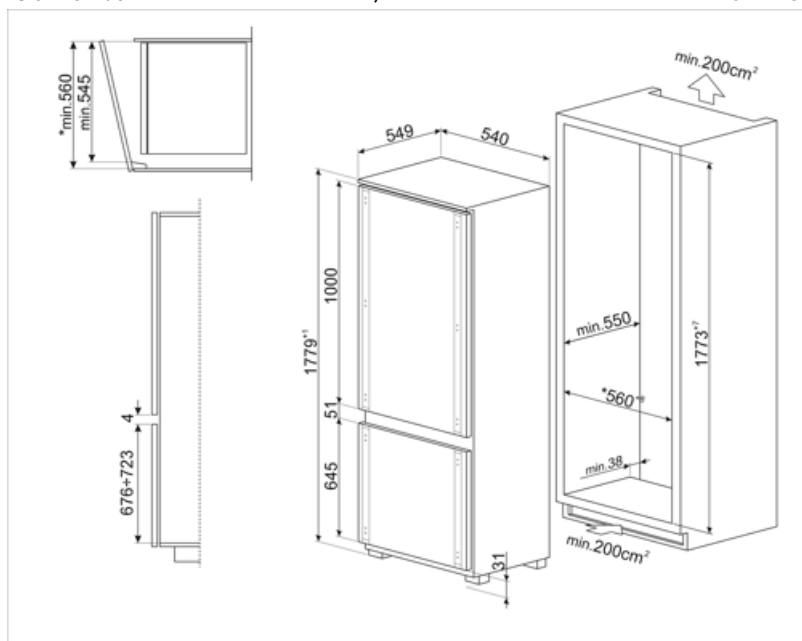
Prestazioni / Etichetta Energetica - Reg. 2019

			
Consumo annuo di energia	173 kWh/a	Emissioni di rumore aereo	35 dB(A) re 1 pW
Classe di efficienza energetica	D	Autonomia di Conservazione senza energia elettrica	11 h
Classe di emissione di rumore aereo	B	4 stelle - Capacità di congelamento	7.5 Kg/24h
Volume totale netto	248 l	Classe climatica	SN, N, ST, T
Somma dei volumi degli scomparti per prodotti congelati	62 l	IEE	80 %

Somma dei volumi degli scomparti di raffreddamento e degli scomparti per prodotti non congelati

Collegamento Elettrico

Spina	(F;E) Schuko	Tensione (V)	230-240 V
Dati nominali di collegamento elettrico	140 W	Frequenza (Hz)	50 Hz
Corrente	1,1 A	Lunghezza cavo di alimentazione	240 cm



Glossario simboli

	Sbrinamento automatico: Tutti i modelli di frigoriferi sono dotati di Sbrinamento automatico nel vano frigorifero.		Blocco comandi: L'opzione blocco comandi, presente su diverse tipologie di prodotti, permette di bloccare tutte le funzioni e i programmi impostati, nonché i comandi, per una totale sicurezza soprattutto in presenza di bambini.
	Classe di efficienza energetica D		Display LCD: Per ottimizzare le prestazioni e semplificare al massimo l'utilizzo dell'elettrodomestico, alcune lavabiancheria e alcuni frigoriferi sono dotati di un display LCD che permette di visualizzare lo stato di funzionamento del prodotto.
	Funzione economy: La funzione Economy analizza l'utilizzo del frigorifero nel periodo di attivazione e ottimizza i cicli di lavoro, per contenere al minimo il dispendio di elettricità.		Ventilato: Sistema di ventilazione del freddo che permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero.
	Congelamento rapido: La funzione del congelamento rapido permette di congelare in tempi brevissimi grandi quantità di cibi freschi. Attivandola qualche ora prima, il congelatore abbassa la temperatura e dopo alcune ore ripristina automaticamente il normale funzionamento.		Illuminazione interna a LED: L'illuminazione interna a LED garantisce un risparmio energetico e, al contempo, offre una luce di atmosfera.
	Sistema di raffreddamento Multiflow: il sistema di ventilazione Multiflow permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero. Il pannello metallico conferisce al prodotto un aspetto più premium.		L'evoluzione Smeg verso modelli più intelligenti ed ecosostenibili ha portato alla scelta della tecnologia Inverter che riduce significativamente i consumi.
	Altezza nicchia incasso		

Benefit

Sistema No-Frost

Il sistema No Frost evita la formazione di ghiaccio e contribuisce ad una migliore conservazione degli alimenti nel frigorifero

Sistema multiflow metallico

Il sistema Multiflow metallico garantisce una distribuzione uniforme dell'aria fredda all'interno del frigorifero, che si diffonde attraverso un elegante pannello in acciaio inossidabile

Un pannello posteriore dotato di una serie di aperture assicura una circolazione uniforme dell'aria fredda intorno a ciascun ripiano del frigorifero. Questo avanzato sistema di ricircolo dell'aria garantisce una temperatura e un livello di umidità costanti, preservando la freschezza degli alimenti più a lungo e contribuendo a ridurre gli sprechi alimentari in modo significativo.

Ventola

La ventola contribuisce ad una distribuzione uniforme dell'aria all'interno del frigorifero

Gas refrigerante R600a

Gas refrigerante R600a a basso impatto ambientale contribuisce ad un raffreddamento rapido con un minor consumo di energia

Illuminazione interna frigo

Illuminazione interna per una perfetta visibilità dei ripiani nel vano frigorifero

Cassetto per frutta e verdura

Il cassetto frutta e verdura garantisce le migliori condizioni di conservazione per gli alimenti freschi, evitando ogni contaminazione

Compressore Inverter

Il compressore inverter diminuisce i livelli di rumore e vibrazioni, per un ambiente cucina silenzioso e confortevole

La tecnologia del compressore inverter offre vantaggi significativi per i sistemi di refrigerazione, migliorando sia le prestazioni che l'efficienza. Grazie a un migliore controllo della temperatura garantisce un ambiente interno più stabile e costante, preservando la freschezza degli alimenti. Questa tecnologia comporta anche un ridotto consumo energetico, poiché il compressore regola la sua velocità in base alle esigenze di raffreddamento.

Display interno

Display interno per un controllo mirato della temperatura e un design pulito e minimale