

CO103F

Famiglia	Congelatori
Installazione	Posa Libera
Tipo di raffreddamento	Statico




Estetica

Estetica	Universale	Materiale fianchi	Lamiera
Colore	Bianco	Colore fianchi	Bianco
Colore maniglia	Bianca	Logo	Applicato

Altre caratteristiche tecniche

Tasto congelamento rapido	Sì	Numero di compressori	1
Spia Funzionamento	Sì	Tipo di gas refrigerante	R600a
Spia allarme temperatura	Sì	Tipo di compressore	Standard
Guarnizione Antibatterica	Sì	Quantità refrigerante (gr)	20 g
Tipo di controllo della temperatura	Elettromeccanico	Agente schiumogeno	Ciclopentano

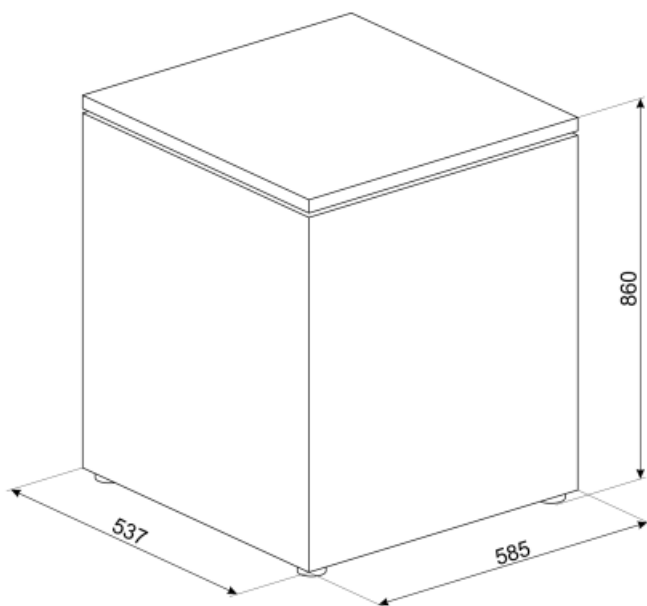
Prestazioni / Etichetta Energetica - Reg. 2019

	Consumo annuo di energia	213 kWh/a	Autonomia di Conservazione senza energia elettrica	23 h
	Volume totale netto	104 l	4 stelle - Capacità di congelamento	4.8 Kg/24h
	Classe di efficienza energetica	F	Classe climatica	SN, T
	Classe di emissione di rumore aereo	C	IEE	125 %

Somma dei volumi degli scomparti per prodotti congelati 104 l

Collegamento Elettrico

Spina	(F;E) Schuko	Tensione	220-240 V
Dati nominali di collegamento elettrico	110 W	Frequenza	50 Hz
Corrente	0,6 A	Lunghezza cavo di alimentazione	215 cm



Glossario simboli

-  4 stelle
-  A+: Gli elettrodomestici Smeg consentono un notevole risparmio energetico ascrivibile in Classe A, A+, A++ e A+++, per ridurre i consumi, pur mantenendo la massima efficienza, e garantire il rispetto per l'ambiente.
-  Classe di efficienza energetica F