

FAB50RPB



Famiglia	Frigorifero
Installazione	Libera installazione
Categoria	Doppia-Porta
Tipo di raffreddamento	No Frost Totale
Sbrinamento	Automatico
Tipo di cerniera	Standard
Posizione cerniera	Destra
Codice EAN	8017709243364



Estetica

Estetica	50's Style	Colore maniglia	Cromo
Colore	Azzurro	Colore logo	Cromo
Finitura	Lucido	Materiale fianchi	Lamiera
Design	Bombato	Colore fianchi	Azzurro
Materiale Porta	Termoformata	Logo	Applicato
Maniglia	Esterna	Colori disponibili	Bianco, Nero, Panna, Rosso, Silver, Verde Pastello
Tipo Maniglia	Fissa		

Allestimento Comparto Frigorifero



Numero ripiani regolabili	3	Tipologia ripiano copri - verduriera	Cristallo
Numero cassette frutta e verdura	2	Vano Life Plus-0° gradi	Sì
Tipologia ripiani regolabili	Cristallo	Illuminazione interna frigo	Sì
Tipologia verduriera	Standard	Tipo illuminazione interna frigo	Led
Ripiano copri - verduriera	Sì		

Controporta comparto Frigorifero

Numero balconcini regolabili	3	Numero mensole porta-bottiglie	1
------------------------------	---	--------------------------------	---

Altre dotazioni Frigorifero



Accessori frigorifero	Scatola formaggi, Porta-burro, Porta-uova	MultiFlow	Sì
-----------------------	-------------------------------------------	-----------	----

Allestimento comparto Congelatore

Numero ripiani	1	Tipo illuminazione freezer	Lampada a led
Numero scomparti con ribaltina	1	Tipologia ripiani	Plastica
Illuminazione interna cong	Sì		

Controporta comparto Congelatore

Numero mensole porta oggetti	2
------------------------------	---

Altre dotazioni Congelatore



Ice / maker manuale	Sì	Zona congelamento rapido	Sì
Ice maker	Manuale		

Altre caratteristiche tecniche



Tipo di controllo della temperatura	Elettronico
Numero di compressori	1
Tipo di gas refrigerante	R600a
Tipo di compressore	Inverter
Quantità refrigerante (gr)	62 g
Agente schiumogeno	Ciclopentano

Prestazioni / Etichetta Energetica - Reg. 2019



Consumo annuo di energia	470 kWh/a	Emissioni di rumore aereo	44 dB(A) re 1pW
Classe di efficienza energetica	G	Autonomia di Conservazione senza energia elettrica	13 h
Classe di emissione di rumore aereo	D	4 stelle - Capacità di congelamento	5.5 Kg/24h
Volume totale netto	440 l		

Somma dei volumi degli scomparti per prodotti congelati 97 l

Somma dei volumi degli scomparti di raffreddamento e degli scomparti per prodotti non congelati 343 l

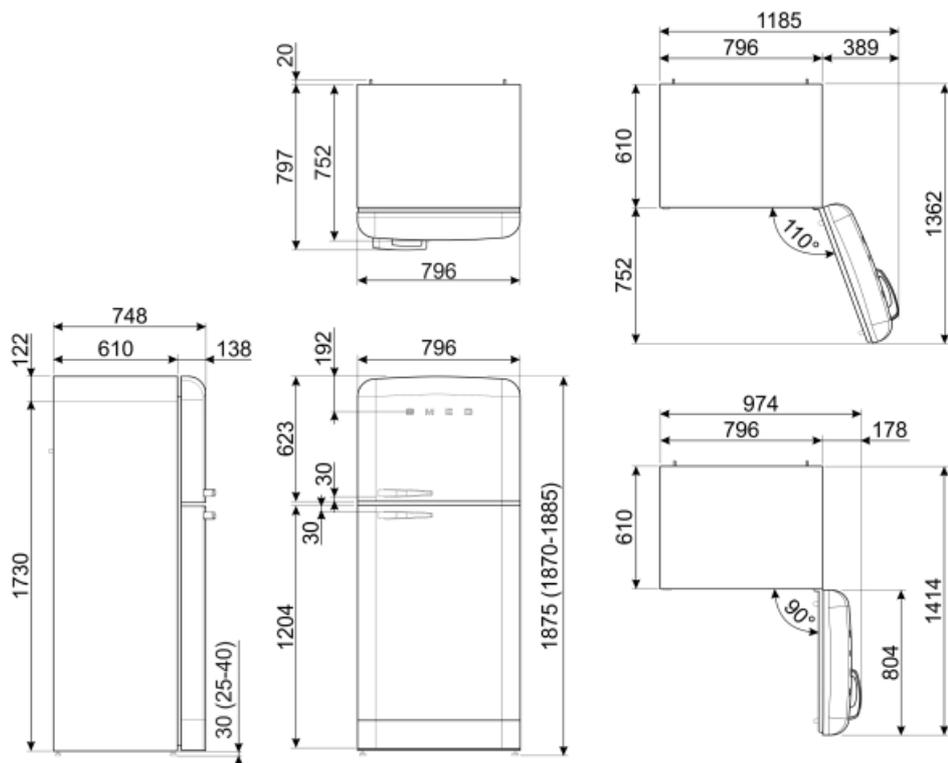
Classe climatica IEE

N, ST, T
184 %

Collegamento Elettrico

Spina (F;E) Schuko
Dati nominali di collegamento elettrico 197 W
Corrente 1,54 A

Tensione (V) 220-240 V
Frequenza (Hz) 50/60 Hz
Lunghezza cavo di alimentazione 200 cm



Glossario simboli

- | | | | |
|----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | 4 stelle |  | |
|  | Sbrinamento automatico: Tutti i modelli di frigoriferi sono dotati di Sbrinamento automatico nel vano frigorifero. |  | Congelamento rapido: La funzione del congelamento rapido permette di congelare in tempi brevissimi grandi quantità di cibi freschi. Attivandola qualche ora prima, il congelatore abbassa la temperatura e dopo alcune ore ripristina automaticamente il normale funzionamento. |
|  | Illuminazione interna a LED: L'illuminazione interna a LED garantisce un risparmio energetico e, al contempo, offre una luce di atmosfera. |  | Zona Life Plus 0°C: grazie a una temperatura interna più bassa rispetto al resto del frigorifero, le qualità organolettiche degli alimenti vengono preservate. |
|  | L'evoluzione Smeg verso modelli più intelligenti ed ecosostenibili ha portato alla scelta della tecnologia Inverter che riduce significativamente i consumi. |  | Sistema di raffreddamento Multiflow: il sistema di ventilazione Multiflow permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero. |
|  | Classe di efficienza energetica G | | |